

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## ElastoParkett VARIOS COLORES



Masilla para juntas sin silicona, a base de acrilato.

- Elevada capacidad
- Permite trabajar con rapidez y eficacia
- Elevada elasticidad
- Apto para el lijado y el sobrepintado
- Aplicable en parquet y corcho tratados con aceite o sellados

### Zona de uso:

Pasta de acrilato para juntas, apta para el sobrepintado, para cerrar las juntas finales en los trabajos de instalación de parquet y revestimientos de suelo. No utilizar para juntas de dilatación, juntas sometidas a cargas mecánicas ni en zonas bajo efecto permanente de la humedad.

## Datos del producto

### Nº de artículo

16226



310 ml



12

### Almacenamiento y transporte

Estable en almacén 24 meses, observar impresión sobre el envase. Almacenamiento y transporte entre +5 °C y +25 °C. Proteger contra heladas. No es mercancía peligrosa según ADR.



Color no garantizado

## Indicaciones de procesamiento

- Las superficies de adherencia (flancos de la junta) tienen que estar secos, ser resistentes y no presentar grasa ni polvo. Imprimir las bases fuertemente absorbentes, frágiles y porosas con LOBADUR® PrimaSealPlus.
- El material sellante ElastoParkett sin secar puede ser lavado con agua.

### Herramienta de aplicación/ consumo

Pistola de cartucho, pistola para calafatear/ Fórmula para calcular el consumo: anchura junta (cm) x profundidad junta (cm) x longitud junta (cm) = consumo (cm<sup>3</sup> o ml).

17/02/2020

# INFORMACIÓN TÉCNICA

## ElastoParkett VARIOS COLORES



### Indicaciones de procesamiento

---

#### Tiempo de secado

- Formación de película a las 2 horas.
- Retocable a las 4-6 horas.
- Apto par alijar tras secado durante la noche.

#### Productos apropiados para el tratamiento posterior:

tras el secado se puede aplicar todos los barnices LOBADUR® y productos de cuidado LOBACARE®.

#### Uso

- Cortar la punta del cartucho e inyectar ElastoParkett en la junta con una pistola para calafatear.
- La superficie puede ser alisada con un dedo mojado o con una espátula.
- Es posible que se produzca un hundimiento en juntas anchas, en ese caso se puede repetir a las 4-6 horas.
- La temperatura del aire, de la base y de
- ElastoParkett no puede descender por debajo de +5°C durante el procesamiento y el secado.

### Indicaciones generales

---

**Limpieza de las herramientas de trabajo:** limpiar las herramientas de trabajo inmediatamente con agua.

**Tiempo de secado:** los tiempos de secado indicados son válidos para +20°C y una humedad relativa del aire de 50%, así como con buena ventilación de los espacios de trabajo evitando las corrientes de aire. Temperaturas más bajas, una humedad relativa del aire mayor o una ventilación deficiente retardan el secado. No se debe efectuar una limpieza húmeda ni cubrir con alfombras antes de que se alcance la dureza definitiva. Para cubrir la superficie antes de que esté completamente endurecida se debe utilizar LOBATool Cover 400. Los datos específicos de cada producto figuran en las respectivas hojas de información técnica.

La información de este documento y el resto de las indicaciones y recomendaciones, que proporcionamos a modo de asesoramiento del operario, son el resultado de las experiencias realizadas hasta ahora y se basan en las normas existentes. Debido a las múltiples opciones de aplicación y condiciones de procesamiento no eximimos al usuario de realizar ensayos propios o de solicitar asesoramiento técnico mediante consulta con los técnicos de aplicación de LOBA. Es obligatorio seguir las recomendaciones del fabricante del revestimiento y las normas actuales. Nuestra garantía y responsabilidad se rigen exclusivamente por nuestras Condiciones Generales de Contratación y no quedan ampliadas ni por esta información ni por nuestro asesoramiento. Con la publicación de una información técnica nueva pierde su validez la anterior.

Los términos y símbolos acompañados por un ® contienen derechos de marcas, registrados y protegidos, al menos, dentro del territorio de Alemania.