

STAUF VDP-160 Imprimación fijadora (11130)

Imprimación en dispersión libre de solventes

Propiedades especiales:

- barrera de vapor en soporte con humedad residual
- también como imprimación para proporcionar adhesividad en soportes no absorbentes
- de secado rápido



Aplicaciones

- barrera de vapor en carpetas cementicias con restos de humedad de hasta 3 % CM
- Imprimación antes de trabajos de alisado con espátula con mezclas adhesivas STAUF
- Imprimación antes del pegado con adhesivos para parquet STAUF (ver -Imprimaciones adecuadas- en las fichas técnicas de adhesivos)

Soportes adecuados

- asfalto colado
- carpetas de sulfato de calcio (no como imprimación para sellar poros)
- pisos de madera utilizados como base (parquet, tablas)
- tableros V100 (E1), tableros OSB
- piedra, cerámica, terrazo, azulejos
- paneles de fibra-yeso sin recubrimiento
- carpeta a base de cemento (cementicia)
- carpetas cementicias con mayor humedad residual

Características del producto

- apto/a para losa radiante
- buenas propiedades de humectación
- buena adhesión en diferentes materiales
- agente adherente para acciones de pegado
- agente adherente para mezclas adhesivas
- fácil de aplicar
- diluible en agua

Limpiadores adecuados

- agua

Color

- crema

Consumo por m²

Tiempo de secado

- aplicación de una capa delgada (1^o capa) que actúa como agente adherente en soportes compactos: aprox. 90 minutos; en soportes absorbentes: aprox. 30 minutos; primer capa como barrera de vapor: aprox. 30 minutos a 20°C
- Aplicación de capa gruesa como barrera de vapor: por lo menos 15 horas a 20°C
- 15 horas en carpetas a base de sulfato de calcio, paneles de fibra-yeso sin recubrimiento, asfalto colado arenado

Indicaciones adicionales 1

- Al utilizar en soportes minerales absorbentes diluir en agua en la proporción de 1: 3 (consumo aprox. 125 g/m²) para ligar el polvo.
- Consumo: Aplicación en capa fina como agente adherente y barrera de vapor (primera capa) en soportes absorbentes y no absorbentes: aprox. 125 g/m² al aplicar con rodillo.
- Aplicación gruesa (segunda capa) como barrera de vapor: aprox. 350 g/m² con rasqueta de rejuntado (guía dentada TKB S1).
- Sobreespatulado con aplicación gruesa: (barrera de vapor) sólo con IBOLA GS, sobreespatulable.

Condiciones ambientales de aplicación

- por lo menos 15 °C, máx. 75% humedad rel., preferentemente 65% humedad rel. como máx.

Requerimientos de transporte

- resistente a heladas

Categoría de materiales peligrosos para transporte

- -

Condiciones de almacenaje

- resistente a heladas

Conservación

▣ 12 meses

Giscode

▣ D1

Envases: tamaños disponibles

▣ 10 kg bidones de plástico

Verificación del soporte

Verificar el soporte antes de la colocación según DIN 18356, DIN 18365 o DIN 18367.

El soporte debe reunir las siguientes características: ser resistente a la compresión y a la tracción, estar libre de fisuras, poseer una superficie lo suficientemente consistente, estar seco sin humedad residual, ser plano, estar limpio, libre de desmoldantes y de capas sinterizadas, etc. También deberán verificarse la porosidad y la adherencia de la superficie. Se comprobarán la humedad y la capacidad de absorción de las carpetas de cemento y sulfato de calcio, además de la temperatura y humedad ambiente y de la temperatura del soporte.

Las carpetas de sulfato de calcio y de magnesita deberán estar permanentemente secas; en carpetas de cemento con humedad residual pueden aplicarse dos capas de imprimación STAUF como barrera de vapor.

La humedad residual máxima admitida será del 3% - CM para carpetas de cemento.

Preparación del soporte

Mediante la preparación del soporte se garantiza que esté apto para colocación, en especial que esté limpio, su superficie consistente y que posea adhesividad, eventualmente que sea absorbente, esté plano, totalmente seco y libre de fisuras. El pretratamiento con medios mecánicos del soporte (barrido, aspiración, cepillado a máquina, lijado o rebajado, fresado, granallado) se realizará de acuerdo con el tipo y el estado en que se encuentre. Las fisuras y juntas, salvo las juntas de dilatación u otras características constructivas, deberán sellarse por unión mecánica con resina colada STAUF y suplementos flexibles para carpeta. Los agujeros y cavidades pueden rellenarse con una mezcla adhesiva estable STAUF.

Trabajabilidad

En relación con la colocación deberán cumplirse, en forma adicional, las indicaciones de los fabricantes de revestimientos.

Aplicar una sola mano de imprimación lista para usar o mezclada sin rebajar con ayuda de una herramienta de aplicación adecuada durante el tiempo abierto; en la operación, evitar la formación de charcos.

En su lugar, la aplicación también puede realizarse con rodillo de gomaespuma, cepillo o una espátula lisa.

La imprimación podrá recubrirse 72 horas después de aplicada con adhesivos PU, SMP o con mezclas adhesivas.

Para acelerar el secado, procurar una buena ventilación.

La imprimación penetra en soportes porosos y absorbentes, y forma una densa película en soportes compactos, no absorbentes.

Uso como barrera de vapor: aplicar la imprimación con rodillo sobre la carpeta; cantidad a aplicar: aprox. 125 g/m², tiempo de secado aprox. 30 minutos. A continuación, aplicar otra capa con rasqueta de rejuntado (guía dentada TKB S1) o con rodillo; consumo: por lo menos 350 g/m², tiempo de secado lo menos 15 horas.

Otras indicaciones

El sellado contra la humedad residual en carpetas de cemento puede prevenir la producción de daños en el parquet por demasiada humedad general propia de la obra.

Límite de adhesión

Los siguientes datos responden al actual estado del avance técnico. En todos los casos deberán considerarse no vinculantes, ya que no tenemos injerencia en la colocación y sus condiciones que son localmente diferentes. Por eso, los presentes datos excluyen todo reclamo. Lo mismo se aplica al servicio de asistencia técnico-comercial que se facilita en forma gratuita. Por esta razón recomendamos realizar suficientes pruebas específicas en obra para determinar si el producto es el adecuado para la aplicación prevista. Con la publicación de lo aquí expuesto, toda la información técnica anterior (fichas técnicas, recomendaciones de colocación y otras explicaciones para fines similares) pierde validez.